



MEDICA®

Ausstellerbroschüre
11.-14.11.2024

Halle 10
Stand F42

Hallenplan



Halle 9 / D10

Know-how am Puls der Zeit

Wieder ist es ein Spiegelbild herausragender Anwendungen und spannender Innovationen aus Forschung und Industrie.

Künstliche Intelligenz steht dabei im Vordergrund: Sie betrifft alle Segmente und ermöglicht Herstellern und Anwendern, Produkte und Prozesse auf ein neues Level zu heben. Darüber hinaus gilt es, einen Blick auf weitere wichtige Technologien und Rahmenbedingungen zu werfen.

MEDICA TECH FORUM bedeutet, von Expertenwissen zu profitieren und wertvolle Erkenntnisse für die eigene unternehmerische Zukunft zu gewinnen!



Programm-
übersicht



Hallenplan

Gemeinschaftsstand Halle 10 / F42



Aussteller



ANTON HIPP develops and produces medical technology products for the highest demands. In our production, we rely on the latest technologies and efficient manufacturing processes, which enable us to manufacture all our products - from simple standard scissors to titanium screws in the micrometer range - here in Germany at reasonable costs.



CleanControlling Medical offeriert als akkreditiertes Prüflabor biologische und chemische Prüfungen von Medizinprodukten im Rahmen der Biokompatibilität, Validierung von Reinigungsprozessen, Validierungen der Aufbereitung und Sterilisation, sowie die chemische Charakterisierung.



Die Endoaccess GmbH mit Sitz in der Region Hannover ist ein spezialisierter und weltweit agierender Hersteller medizinischer Endoskopie-Instrumente. Der Fokus liegt dabei ausschließlich auf medizinischen Geräten, die im Bereich der flexiblen Endoskopie zum Einsatz kommen. Die breite Produktpalette reicht von ESD- und ERCP-Instrumenten bis hin zu Biopsiezangen, Schlingen, Körben und Zubehör wie Beißblöcke und Reinigungsbürsten.



Flinn.ai is developing an AI-Copilot to automate quality and regulatory compliance management for the MedTech industry. Their first product helps medical device manufacturers automate post-market surveillance tasks like monitoring safety databases, reviewing literature and managing customer complaints, ensuring compliance and reducing manual work. Flinn.ai plans to expand their AI-Copilot to cover more quality management processes, including risk management and CAPA (Corrective and Preventive Action).



LGI bietet umfassende Logistiklösungen für die Medizintechnik. Wir decken den gesamten Logistikprozess von der Lagerung und Kommissionierung über den (White-Glove-) Transport bis hin zur Rücknahme und Wiederaufbereitung ab. Zusätzlich dazu bieten wir maßgeschneiderte Value-Added-Services. Mit unserem globalen Netzwerk und spezialisierten Teams sorgen wir dafür, dass medizinische Produkte sicher, effizient und pünktlich beim Kunden ankommen. LGI steht für Qualität, Zuverlässigkeit und maßgeschneiderte Lösungen für die Anforderungen der HealthCare Branche.



M&M Software ist internationaler Software- und Digitalisierungspartner. Wir begleiten Unternehmen bei der digitalen Transformation ihrer Organisation, Produkte und Geschäftsmodelle. Wir erkennen Potenziale, erarbeiten Ideen, leiten Strategien ab und entwickeln maßgeschneiderte Softwarelösungen für die digitale Welt. Das Resultat unserer vertrauensvollen und partnerschaftlichen Zusammenarbeit sind erfolgreiche digitale Produkte oder Systeme, die wir über den gesamten Lebenszyklus begleiten. Unsere Beratung und Realisierung erfolgen auf Augenhöhe und in enger Abstimmung mit unseren Kunden.



dytab GmbH offers a SaaS tool for Regulatory Affairs Professionals, meddevo eTD, which streamlines the creation, automation, and monitoring of Technical Documentation, including submission management. It combines and synchronizes content and document management, ensuring compliance and tracking product-related changes. The tool includes features like content inspections and automatic folder structures to support the process.



Die MedicalMountains GmbH vernetzt und unterstützt alle Akteure der Medizintechnik-Branche. Wir fördern den Dialog, bündeln Stärken und schaffen Plattformen für den Wissensaustausch. Durch strategische und systematische Koordination werden Kooperationen initiiert und Synergien genutzt.



Since 1981 Meyer-Haake GmbH Medical Innovations offers innovative products for demanding physicians of every medical speciality. We are focused on the production and sales of the radiofrequency unit radioSURG® 2200 and tissue adhesive EPIGLU®. Our products are manufactured in Germany and distributed worldwide. The company's headquarter in Ober-Moerlen is in the heart of Germany and Frankfurt airport is only about 30 minutes away by car.



Protecting human health. Menschenleben schützen – das ist unser höchstes Ziel. Als Anbieter für ganzheitliche Lösungen in der Sterilgutaufbereitung unterstützen wir Krankenhäuser, Forschungsinstitute, Labore und pharmazeutische Unternehmen weltweit. Qualität, Effizienz und Sicherheit stehen bei uns an erster Stelle, weshalb wir als ganzheitlicher Produkt- und Serviceanbieter im Bereich Reinigung, Desinfektion und Sterilisation führend sind. Wir erfüllen die hohen Qualitätsanforderungen in den Bereichen Healthcare und Life Science und entwickeln für jeden Kunden passgenaue Lösungen.

Aussteller



Seit mehr als 40 Jahren im Weltzentrum der Medizintechnik daheim und am globalen Markt zuhause. Wir sind ein Tuttlinger Hersteller und Lieferant von chirurgischen, endoskopischen, zahnmedizinischen und veterinärmedizinischen Instrumenten, Equipment und Sterilisationscontainern und seit über 40 Jahren eine feste Größe auf dem Medizintechnikmarkt. Wir beliefern Kunden aus über 120 Ländern der Erde und genießen ein hohes Ansehen für unsere Qualität sowie unser Preis-Leistungs-Verhältnis.



For over 50 years, PAJUNK® stands for innovative medical technology. The Pajunk Group is an internationally, operating and owner-run company with headquarters in Geisingen, Baden-Württemberg, and sales offices in Atlanta (USA), Newcastle (UK) and Baar (CH). Pajunk has specialised in the production of medical needles and catheter systems. The main sales of Pajunk products are in the sectors of Regional Anaesthesia, Pain Management, Neurology/Neurorehabilitation, Biopsy and Minimally Invasive Surgery.



PE-Folien und -Beutel in höchster Reinraumqualität. PEKU ist seit über 60 Jahren ihr erfahrener Partner für hochwertige Verpackungen. Unsere Produkte erfüllen strengste Qualitäts- und Hygienestandards, exakt abgestimmt auf Ihre spezifischen Anforderungen. PEKU ist zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 50001:2018 sowie BRC. Unsere Reinraumfolien und -beutel werden gemäß DIN EN ISO 14644-1 in Reinraumklasse ISO 7 in operation/ISO 5 at rest gefertigt. Außerdem unterliegt der gesamte Produktionsprozess der GMP.



REGER ist ein Medizintechnik-Hersteller für Instrumente und Zubehör, insbesondere für die Elektrochirurgie und Arthroskopie. Unser Unternehmen wurde im Jahr 1975 gegründet. Heute entwickelt, produziert und vertreibt REGER mit ca. 120 Mitarbeitern an vier Standorten in Deutschland, Tschechien und der Schweiz. Wir sind ein international agierendes Unternehmen mit einem umfassenden Service und einem breiten Produktspektrum. Hierfür stehen wir den Kunden mit jahrelanger Erfahrung und einem tiefgreifenden Entwicklungs- und Fertigungs-Know-how zur Seite.



Wir sind SASSE – Ihr zuverlässiger Partner für Medizintechnik und Life Sciences. Unsere einzigartige Kombination aus technologischem Know-how und medizinischem Applikationsverständnis ermöglicht es uns, Sie mit Entwicklungs-, Produktions- und umfassenden Lifecycle-Services optimal bei Ihren Innovationen zu unterstützen. Zusätzlich bieten unsere hochmodernen HMI-Plattformen die Möglichkeit, Ihre neuen Geräte schnell und effizient auf den Markt zu bringen. Vertrauen Sie bei Ihrem nächsten Projekt auf Qualität 'Made in Germany' und unsere langjährige Expertise.



SPECTARIS, der Deutsche Industrieverband für Optik, Photonik, Analysen- und Medizintechnik, vertritt die Interessen seiner rund 400 Mitglieder, darunter 130 Hersteller und Zulieferer der Medizintechnik-Branche. Ziel des Verbands ist es, die Standortbedingungen für forschende und entwickelnde Medtech-Unternehmen zu verbessern und geeignete Rahmenbedingungen für ihre Geschäftstätigkeit zu schaffen.



TechnologyMountains e. V. versteht sich als Bindeglied zwischen Wirtschaft und Wissenschaft und repräsentiert die technologische Stärke und Innovationskraft seiner Mitglieder.



With extensive expertise in the medical sector, we offer tailor-made solutions to ensure the conformity of worldwide medical devices. As a leading testing and certification provider, we have a wide range of accreditations, state-of-the-art testing facilities and a global network of laboratories, experts and auditors. With these resources, we are able to support manufacturers of medical devices and IVD to ensure a smooth certification of their products.



Weißer + Griebhaber ist ein aufgeschlossenes, modernes Familienunternehmen mit hoher Kundenorientierung. Unsere Welt ist der Kunststoff, unsere Basis ein eigener Formenbau mit Fertigung von Spritzgießteilen und Baugruppen. Zusammen mit unseren Kunden erarbeiten und produzieren wir präzise Lösungen für die Automobil-, Gebäude- und Sanitärindustrie, Industrie- und Konsumgüter sowie der Medizintechnik.



Mitaussteller werden

Mit "Full-Service-Paket" zum starken Auftritt!

Unterm Mountains-Dach alle Vorteile nutzen.

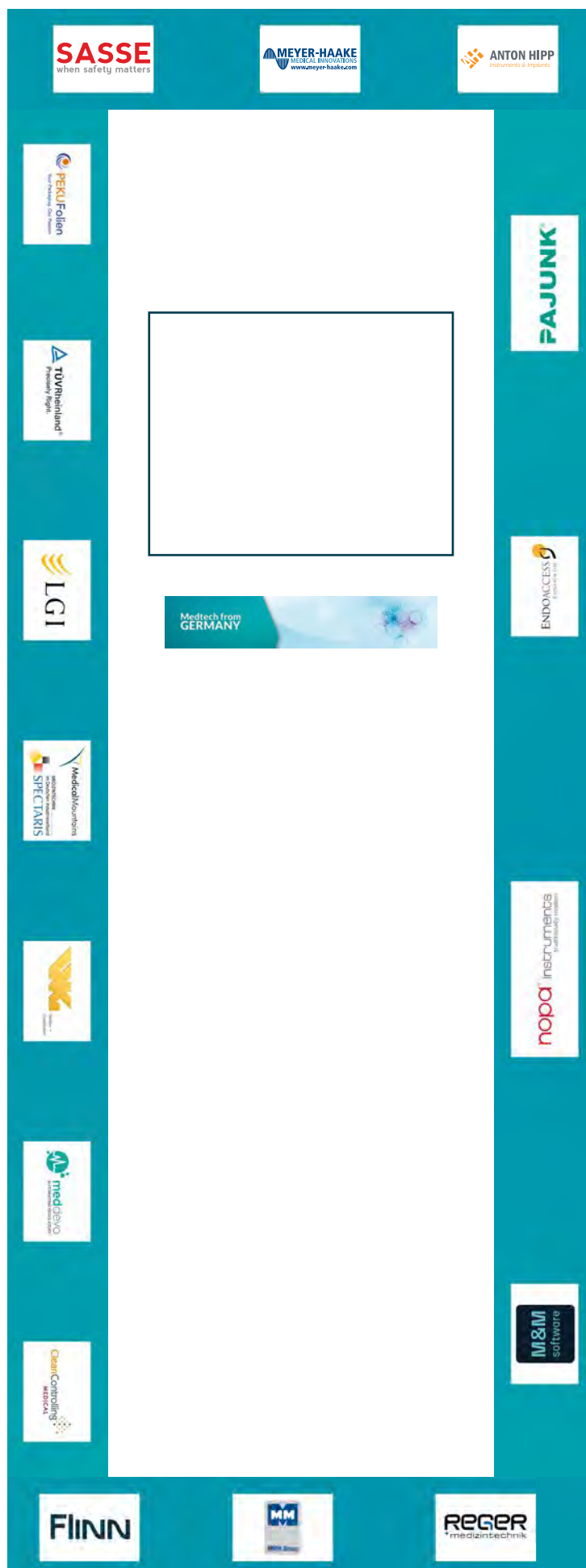
Als Mitaussteller erzielen Sie mit geringstem Aufwand die größtmögliche Sichtbarkeit und profitieren von dem "Full-Service-Paket".

- ▶ **DMEA** 08.-10.04.2025, Berlin
- ▶ **SWISS Medtech Expo** 09.-10.09.2025, Luzern
- ▶ **MEDICA** 17.-20.11.2025, Düsseldorf
- ▶ **MedtecLIVE** 05.-07.05.2026, Stuttgart

Mehr Informationen bei Melanie Gebel und unter
medicalmountains.de/messe



Ausstellerübersicht



Halle 10 Stand F42

MedicalMountains GmbH
Katharinenstraße 2
78532 Tuttlingen
+49 7461 969721-0
info@medicalmountains.de

medicalmountains.de