



**crazy about**

# cutting tools

PRODUKTÜBERSICHT 2022

- ZENTRIEREN
- BOHREN
- FRÄSEN
- ENTGRATEN

# Übersicht Werkzeuge für Zentrieren und Bohren 2022

## ZERSPANUNGSLÖSUNGEN ZUM BOHREN

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG  
 ● Sehr gut geeignet | ○ Gut geeignet | ◐ bedingt geeignet | ✗ Nicht empfohlen

Zentrieren	Kühlung	Max. Bearbeitungstiefe	Ø - Bereich [mm]	P	M	K	N	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	Tool Book
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Centro	-	Senkung 90°/120°	0.5 – 6.0	○	○	○	○	✗	○	✗	○	✗	S. 62
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Twicenter		Senkung 60°/90°/120°	0.3 – 10.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	S. 78

## Pilotbohren und Kurzbohren

CRAZYDRILL <sup>®</sup> 200	-	bis 2.4 x d	0.1 – 1.5	○	✗	○	○	✗	✗	✗	○	✗	S. 104
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Flexipilotcenter	-	3 x d	0.1 – 2.0	●	✗	●	●	✗	✗	✗	✗	✗	S. 129
CRAZYDRILL <sup>®</sup> FlexipilotTITANIUM	-	3 x d	0.1 – 1.2	✗	✗	✗	○	✗	●	✗	✗	✗	S. 135
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Pilot S5T-Inox		3 x d Senkung 90°	0.2 – 2.0	✗	●	✗	○	●	✗	●	✗	✗	S. 142
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Pilot	-	2 x d Senkung 90°	0.4 – 6.35	●	○	●	●	✗	●	✗	●	✗	S. 154
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Crosspilot	-	2 x d	0.4 – 6.35	●	○	●	●	✗	●	✗	●	✗	S. 168
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Coolpilot		3 x d Senkung 90°	1.0 – 6.35	✗	●	✗	✗	●	✗	●	✗	✗	S. 182
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Hexalobe	-	bis 0.9 x d Senkung 120°	0.9 – 3.8 (T4 – T30)	✗	●	✗	✗	●	✗	●	✗	✗	S. 196

## Bohren

CRAZYDRILL <sup>®</sup> 210	-	bis 8 x d	0.1 – 3.0	○	✗	○	○	✗	✗	✗	✗	✗	S. 216
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Steel	-	4 x d 6 - 7 x d	0.4 – 6.35	●	✗	●	○	○	○	○	○	○	S. 232
CRAZYDRILL <sup>®</sup> S5T-Inox		8 x d 12 x d	0.2 – 2.0	✗	●	✗	○	●	✗	●	✗	✗	S. 272
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Alu	-	5 x d 10 x d	0.4 – 3.0	✗	✗	●	●	✗	✗	✗	✗	✗	S. 254
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Cool		6 x d 15 x d 19 x d	0.75 – 6.0	●	○	●	○	○	○	○	○	○	S. 290
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Cool XL		15 x d 20 x d 30 x d 40 x d	1.0 – 6.0	●	○	●	○	○	○	○	○	○	S. 324
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Cool SS-Inox		6 x d 10 x d 15 x d 20 x d 30 x d 40 x d	1.0 – 6.35	✗	●	✗	✗	●	✗	●	✗	✗	S. 358
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Flex-STEEL		20 x d 30 x d 50 x d	0.1 – 2.0	●	✗	●	●	✗	✗	✗	✗	✗	S. 399
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Flex-TITANIUM		30 x d 50 x d	0.1 – 1.2	✗	✗	✗	○	✗	●	✗	✗	✗	S. 423
CRAZYDRILL <sup>®</sup> Flex-SP-max		30 x d 50 x d	0.2 – 2.0	✗	●	✗	○	●	✗	●	✗	✗	S. 435

# Übersicht Werkzeuge für Fräsen und Entgraten 2022

## ZERSPANUNGS-LÖSUNGEN ZUM FRÄSEN

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG  
 ● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

Fräsen	Kühlung	P	M	K	N	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	Tool Book
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 461
Zylindrisch Z2											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 461
Torisch Z2											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 491
Zylindrisch Z4											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 491
Torisch Z4											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Hexalobe		☒	●	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	S. 528
Hexalobe Z3-Z4											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 541
P85 - Zylindrisch Z3											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 541
P85 - Torisch Z3											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 572
Vollradius Z2											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 605
Vollradius Z4											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Cool		●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	-
Mikro Z3-Z4											

## Entgraten

<b>CRAZYMILL</b> Randschleifer Vorderseitig		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 658
Vorderseitig											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Randschleifer		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 662
Randschleifer											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Doppelkanter		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 666
Doppelkanter											
<b>CRAZYMILL</b> Vollschneidfräser Randschleifer		●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 670
Vorder- und Rückseitig											
Universeller Einsatz											



### TOOL FINDER

In unserem anwendungsfreundlichen Online-Portal finden Sie das richtige Werkzeug in kürzester Zeit.



Hauptsitz und Fabrikation

**MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO**

Division Tool

Via Campagna 1

6982 Agno

Switzerland

Phone +41 91 610 40 00

[mto@mikron.com](mailto:mto@mikron.com)

Nord- und Südamerika Verkauf

**MIKRON CORP. MONROE**

200 Main Street

Monroe, CT 06468

USA

Phone +1 203 261 3100

[mmo@mikron.com](mailto:mmo@mikron.com)

Fabrikation und Nachschleifservice

**MIKRON GMBH ROTTWEIL**

Abteilung Werkzeuge

Berner Feld 71

78628 Rottweil

Germany

Phone +49 741 5380 450

[info.mtr@mikron.com](mailto:info.mtr@mikron.com)

China Verkauf

**MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.**

Room A209, Building 3,

No. 526, 3rd East Fute Road,

Shanghai, 200131

P. R. China

Phone +86 21 2076 5671

[mtc@mikron.com](mailto:mtc@mikron.com)

地址: 中国 (上海) 自由贸易试验区

中国上海市富特东三路526号3号楼第二层

A209室

邮编: 200131



[www.mikrontool.com](http://www.mikrontool.com)

[https://www.youtube.com/channel/UCKS1i\\_QM2pz\\_-GnjZbbN2Ew](https://www.youtube.com/channel/UCKS1i_QM2pz_-GnjZbbN2Ew)

Angaben und technische Daten sind unverbindlich und können jederzeit geändert werden, ohne dass daraus Anspruch auf nachträgliche Mitteilung abgeleitet werden kann.

Mikron® ist eine Schutzmarke der Mikron Holding AG, Biel (Schweiz).